

What's NEW?

Editie
Q3
-2019



Uitbreiding Nice Label Integratie

Het is vanaf nu mogelijk om een SSCC label te genereren vanuit een productieorder. Voorheen kon dit alleen vanuit een verkooporder. Bij productiebedrijven waar goederen direct op pallets worden geproduceerd wordt nu bij het produceren al de SSCC code gegenereerd zodat het label afgedrukt en direct op de pallet aangebracht kan worden.

Er is de keuze om het SSCC-label aan te maken vanuit de geboekte of de ongeboekte output. Ook indien er meerdere artikelen op dezelfde drager liggen (heterogene/mixed pallet) is het mogelijk om een daarvoor geschikt label af te drukken.

Meer- of ongepland verbruik in productie

Bij het gebruik van een vestiging met gestuurde Pick en Put-away moeten productie-materiaal regels eerst gepicked worden voordat deze als “verbruikt” geboekt kunnen worden. Dit leidt tot foutmeldingen bij meer- of ongepland verbruik omdat standaard Dynamics dan aangeeft dat er niet voldoende is gepicked ondanks dat er voldoende voorraad op de verbruiks- of grijpvoorraad locatie aanwezig is.

In de praktijk is het gewenst dat aanwezige voorraad verbruikt kan worden in productie-orders zonder gebonden te zijn aan pickaantallen. Zo kan het bijvoorbeeld voorkomen dat op de ene productieorder minder verbruikt wordt en het restant op een volgende productieorder wordt verbruikt. Het is dan ook gewenst dat meer- en ongepland verbruik toegestaan is met als enige voorwaarde dat er voldoende voorraad is op de verbruiks- of grijpvoorraad locatie.

Dit is nu mogelijk door een aanpassing in het veld “verbruiksaantal” in het productiedagboek ook al is picken verplicht.

Aanvulling grijpvoorraad

In aanvulling op het vorige punt is het bij onvoldoende voorraad op de verbruiks- of grijpvoorraad locatie meestal gewenst dat er een aanvulling vanuit een magazijnlocatie wordt uitgevoerd. Bij voorkeur berekent het systeem deze aanvulling op basis van openstaande productieorders voor een bepaalde periode.

Hiervoor is een rapport ontwikkeld, genaamd “Productieaanvulling berekenen”, die een interne verplaatsingsopdracht maakt voor de grijpvoorraadlocatie(s). Dit rapport bepaalt voor materialen die als grijpvoorraad staan ingesteld hoeveel er moet worden aangevuld op basis van uit te voeren productieorders en in te stellen aanvul parameters (velden op de artikelkaart “Productie aanvuleenheid” en “Vaste productie aanvulgrootte”). Hierdoor wordt het aanvullen geautomatiseerd ondersteund en kunnen tekorten op de productievloer correct worden aangevuld.

Let op: dit rapport werkt in deze versie alleen nog voor gestuurde vestigingen en alleen voor grijpvoorraadlocaties. In toekomstige versies zal dit rapport ook gaan werken voor niet-gestuurde vestigingen.